



I Применение

Клапан Mixproof представляет собой клапан с двойным уплотнением седла и полностью санитарным исполнением.

Он обеспечивает поступление различных продуктов в два корпуса клапана, между которыми расположена предохранительная камера для предотвращения смешивания продуктов.

Очистка предохранительной камеры и индикатора утечки осуществляется с помощью системы Seat Lift («независимый подъем седла»).

Эти клапаны широко применяются для манифольдов (гребенка) в пищевой промышленности, при производстве напитков и молочных продуктов.

I Принцип работы

При открытом клапане текучая среда свободно циркулирует между верхним и нижним корпусами.

Когда клапан закрывается, двойное седло (с двойным уплотнением) образует изолирующую камеру и полностью разделяет два контура. Это обеспечивает полную безопасность при проведении CIP-мойки, с разделением двух текучих сред без риска их смешивания.

В случае утечки через уплотнения седла возникает просачивание продукта в нижней части клапана, благодаря системе «индикации утечек».

Очистка зоны между седлами может осуществляться путем подъема каждого седла во время мойки линии, посредством двух поршней с ограниченным перемещением, расположенных в основном приводе. Клапан является сбалансированным и обеспечивает защиту от избыточного давления и гидравлических ударов до 30 бар.

I Конструкция и характеристики

Компактная конструкция.

Кованые сферические корпуса.

Клапаны с нормально закрытым пневмоприводом.

Соединения под сварку (в мм или дюймах).

Сбалансированный шток.

Корпуса ориентируются на 360 °С.

Открытый фонарь позволяет провести визуальный осмотр уплотнения вала.

Демонтаж внутренних деталей простым ослаблением clamp-хомута.

В наличии имеются размеры от DN 40 - 1½" до DN 100 - 4".

I Материалы

Детали, контактирующие с продуктом AISI 316L

Другие детали из нержавеющей стали AISI 304

Стандартная прокладка EPDM в соответствии с FDA 177.2600

Обработка внутренней поверхности Ra ≤ 0,8 мкм



I Принцип работы

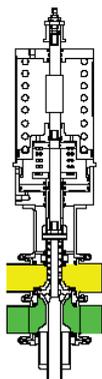
Закрытый клапан

Нижнее седло поддерживается в закрытом состоянии посредством основной пружины и защищено компенсирующим поршнем.

Верхнее седло поддерживается в закрытом состоянии посредством средней пружины и давления продукта.

Продукты защищены двойными уплотнениями.

Промежуточное пространство сообщается с атмосферой.



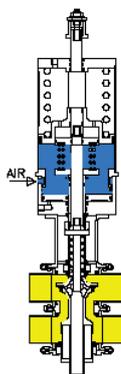
Открытый клапан

Поршень поднимается за счет давления воздуха из подключения к основному приводу.

Через центральный вал движение передается на нижнее седло.

Нижнее седло контактирует с верхним седлом.

Путь утечки в атмосферу перекрывается.



Мойка верхнего седла

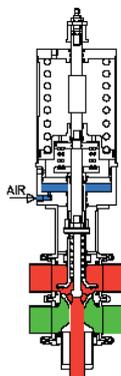
Нижний поршень подталкивается давлением воздуха из нижнего подключения воздуха.

Через внешний вал движение передается на верхнее седло.

Степень подъема контролируется посредством центрального резьбового регулятора.

Нижнее седло поддерживается в закрытом состоянии посредством основной пружины и защищено компенсирующим поршнем.

Текучая среда из верхнего корпуса выходит в атмосферу через промежуточное пространство.



Мойка нижнего седла

Верхний поршень подталкивается давлением воздуха из верхнего подключения воздуха.

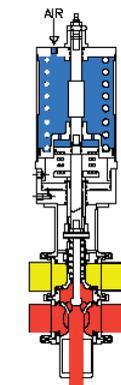
Через центральный вал движение передается на нижнюю пружину.

Степень движения является контролируемой.

Верхняя пружина остается закрытой.

Текучая среда из нижнего корпуса выходит в атмосферу через прокладку пружины и промежуточное пространство.

Компенсирующий поршень удаляет прокладку нижнего вала, что позволяет провести очистку вокруг прокладки на месте.



I Дополнительная комплектация

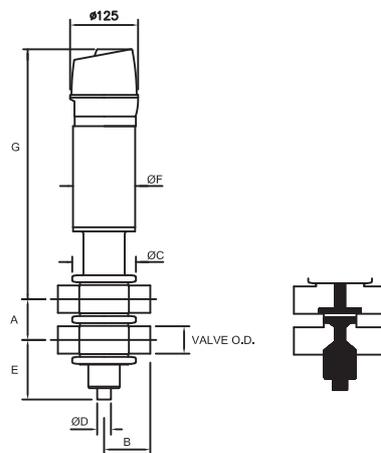
- Прокладки из NBR и FPM.
- Другие виды соединений DIN, SMS, Clamp, RJT и т. д.
- Контрольное устройство C-TOP.
- Обработка поверхности: Ra ≤ 0,5 мкм
- Комбинированные клапаны: сочетания корпусов с разными диаметрами.
- Опция: донный клапан DSO.
- Опция с нагревательной рубашкой.
- Распределительный клапан с тремя корпусами.

I Технические спецификации

Рабочее давление	10 бар (для DN 4" - DN 100 до 5 бар)
Минимальное рабочее давление	Вакуум
Рабочая температура	от -10 °C до 120 °C (стерилизация при 140 °C)
Давление сжатого воздуха	5,5 bar - 7 bar
Соединения de aire	R1/8" (BSP)

I Размеры

	Клапан OD под сварку	Размеры корпуса [мм]				Размеры привода [мм]			
		A	B	ø C	ø D (дренаж)	E	ø F	G	Ход
под сварку дюймы	1½"	63	85	126	25,4	94	142	496	15
	2"	76	85	131	25,4	111	142	502	25
	2½"	87,5	100	170	38,1	134	219	529	35
	3"	100	100	170	38,1	140	219	523	35
	4"	124,5	119	202	50,8	165	219	536	45
под сварку мм	DN 40	66	85	126	25,4	94	142	497	15
	DN 50	78	85	131	25,4	111	142	503	25
	DN 65	93	100	170	38,1	131	219	532	35
	DN 80	108	100	170	38,1	136	219	527	35
	DN 100	127	119	202	50,8	164	219	537	45



Информация, содержащаяся в данной брошюре, ознакомительная. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления вносить поправки в любые сведения и технические характеристики. Более подробную информацию Вы можете найти на нашем сайте. www.inoxpa.com